# FHSD8320

## ModuLaser LaserSense, Módulo de comando con display

### General

ModuLaser es una solución de detección de humo por aspiración escalable que facilita la instalación, el mantenimiento es más rápido y lleva las aplicaciones más allá de los detectores de muestreo de aire tradicionales. Dos tipos de módulos básicos comprenden la solución ModuLaser: un módulo de pantalla y un módulo detector. Cada módulo detector puede alojar hasta 250 metros de tubería de muestreo combinada. Los módulos de visualización y los módulos detectores se comunican mediante interconexiones RS-485.

Los módulos de pantalla están disponibles en tres configuraciones: Estándar con pantalla TFT en color, LED de estado y botones de navegación, Mínimo con solo LED de estado y Comando que es similar al Estándar pero con la funcionalidad adicional para controlar varios módulos a través de SenseNET. Los módulos de visualización mínimo y estándar pueden admitir hasta 8 módulos detectores, mientras que el módulo de visualización de comandos puede admitir hasta 127 módulos en toda la red SenetNET.

### Módulo de comandos con display

El módulo de comandos con display cuenta con una interfaz de usuario que consta de una pantalla a color TFT, botones de navegación y LED de estado. La configuración del Módulo de visualización de comandos (y los detectores asociados a través de la red SenseNET) se puede realizar a través de la interfaz de usuario, o a través de una computadora usando el software remoto. La pantalla a color TFT admite operaciones simples como cambiar las opciones de configuración a través de una estructura controlada por menú, pero también características avanzadas como ver la grabación de gráficos en formato gráfico.

El módulo de visualización de comandos admite hasta 127 módulos en la red de SenetNET. Los 127 módulos pueden ser cualquier combinación de módulos ModuLaser, así como de Micra y HSSD2. El uso del módulo de visualización de comandos crea un punto central fácil de usar desde donde se puede acceder a todos los módulos / detectores de la red, y se informan todas las alarmas y fallas.

### Solución perfecta

Gracias a las características avanzadas que lo hacen prácticamente impermeable al polvo y la suciedad, ModuLaser es ideal para su uso en entornos hostiles que deshabilitarían otros tipos de detectores de humo. La detección óptica de dispersión hacia adelante agrega la capacidad de alerta temprana sin el riesgo de alarmas molestas normalmente asociadas con la detección de humo de alta sensibilidad, mientras que la tecnología de compensación ambiental exclusiva agrega un alto grado de confiabilidad a una solución de detección ya sólida.




### Detalles

- Diseño modular: Los módulos separados controlables centralmente permiten una tubería eficiente y zonas discretas sin superposición.
- Detección de humo por aspiración zonificada: Los módulos detectores individuales proporcionan detección para áreas o zonas individuales, la información de alarma de zona específica puede transmitirse al panel principal de alarmas contra incendios a través de una tarjeta de dirección APIC común en el módulo de pantalla o mediante relés de alarma dedicados dentro de cada módulo detector.
- Instalación simplificada: El ingenioso diseño de la estación de acoplamiento permite que los detectores se conecten fácilmente en grupo. Los componentes electrónicos sensibles se retiran fácilmente para garantizar que no se dañen durante de la primera instalación. Las entradas de tuberías y cables de aspiración se pueden hacer fácilmente en la parte superior o inferior de la unidad.
- Interfaz de usuario intuitiva: La brillante pantalla TFT a color fácil de ver y los botones de control y navegación universales eliminan las conjeturas de la programación y el diagnóstico.
- Fácil conexión de tubería: El sistema de adaptador de tubería de ajuste rápido se bloquea de forma segura y deja mucho espacio para una fácil conexión y extracción de la tubería.
- Rápida ubicación de humo: Cada módulo detector es autónomo, lo que significa que no hay demoras para determinar en qué zona (tubo de muestreo) hay humo.

# FHSD8320

## ModuLaser LaserSense, Módulo de comando con display

## Especificaciones técnicas

### General

| | |
|---|---|
| Status indication | LED's |
| User interface | TFT y botones de navegación en Display Normal y Comandos |
| Alarm levels | 4 (Aux, Pre-Alarma, Alarma y Alarma 2) |
| Event log | 20000 eventos por módulo |
| RS485 support | Si (SenseNET y SenseNET+) |
| Connectivity | USB (x2) y APIC en módulo de display |

### Electrical

| | |
|---|---|
| Operating voltage | 18 a 30 VCC |
| Current consumption | Módulo Display:<br>204 mA Módulo Display Mínimo<br>232 mA Módulo Display Estandar<br>232 mA Módulo de Comandos con Display<br>Módulo Detector:<br>260 mA - Velocidad de ventilador 1<br>380 mA - Velocidad de ventilador 6 (velocidad por defector)<br>940 mA - Velocidad de ventilador 16 |

### Detection

| | |
|---|---|
| Detection principle | Detección de masa por dispersión de luz laser y evaluación de partículas |
| Particle sensitivity range | 0.003 a 10 Microns |

### Sampling pipe

| | |
|---|---|
| Length | Hasta 250 m combinados por módulo detector |
| Quantity sampling holes | Hasta 20 - Clase A<br>Hasta 40 - Clase B<br>Hasta 50 - Clase C |
| Inlet quantity | 1 |
| Inlet size | 25 o 27 mm de diámetro exterior |
| Inlet location | Superior o inferior |
| Exhaust size | 25 o 27 mm de diámetro exterior |
| Exhaust location | Superior o inferior |

### Input

| | |
|---|---|
| Input quantity | 2 por módulo |
| Input type and rating | Supervisadas |
| Termination | 15 KΩ 5% 1/4 W |
| Programmable | Sí |

### Output

| | |
|---|---|
| Output quantity | 3 por módulo |
| Output type and rating | Libre de potencial (2A a 30 VCC / NA/NC/C) |
| Programmable | Si |

### Physical

| | |
|---|---|
| Physical dimensions | W x D x H<br>110,5 x 133,5 x 300 mm |
| Net weight | Módulo Display:<br>1,18 Kg<br>Módulo Detector:<br>1,57 Kg |
| Colour | Grey-white (RAL 9002) |
| Mounting type | Montaggio a superficie |
| Cable entries | 2 inferiores, 2 traseras y 2 superiores |
| Material (body) | ABS |

### Environmental

| | |
|---|---|
| Operating temperature | Equipo:<br>-20 a +60 ºC<br>Aire muestreado:<br>-20 a +60 ºC |
| Relative humidity | 0 a 95% sín condensación |
| Environment | Drinnen |
| IP rating | IP40 |

### Regulatory

| | |
|---|---|
| Compliancy | REACH, RoHS |
| Certification | BOSEC, CPR, EN54-20, LPCB, VdS |
| Environmental | RoHS, REACH |

EDWARDS
Built for Resilience

Como empresa innovadora, Kidde Global Solutions se reserva el derecho de modificar las especificaciones de los productos sin previo aviso. Para conocer las últimas especificaciones de los productos, visite la Web de es.firesecurityproducts.com o póngase en contacto con su comercial.

Last updated on 12 November 2026 - 18:57