DP721RTA

Detector convencional óptico-térmico salida de rele y autoreset. Serie 700.

Evitando falsas alarmas con autodiagnóstico

Todos los detectores de humo KGS de la serie 700 monitorean continuamente su sensibilidad y su estado de operación. La corriente residual es compensada diariamente para mantener la sensibilidad calibrada originalmente dentro de los limites de la norma EN54. Una vez al día el detector realiza un diagnostico completo que incluye test dinámico, sensibilidad de la cámara y la electrónica interna. Si un detector pierde los márgenes de sensibilidad o falla en algún test, esto es enviado al panel e indicado en el detector con un LED amarillo

Test de mantenimiento de la sensibilidad

Los detectores opticos incluyen un test de sensibilidad, que debe ser activado simplemente acercando un imán al punto de test del detector. Esto inicia una rutina de autodiagnóstico e indica ópticamente si es necesario mantenimiento. Este modo test permite un test de sensibilidad en la instalación

Limpieza y mantenimiento en instalación

La cámara óptica de detección es desmontable para una sencilla limpieza y reposición. Durante un mantenimiento regular, la tapa y la cámara optica del detector pueden ser desmontadas y esta ultima remplazada por una nueva a un bajo coste. Al alimentar de nuevo el detector, este se calibra y vuelve a su modo de trabajo normal

El detector correcto para la función correcta

Para un rápido y amplio espectro de captación el detector incluye un sensor óptico/termico multi-criterio. La interacción de los dos algoritmos, humo y calor, asegura una respuesta rápida en ambos tipos de incendio. Todas las bases incluyen un sistema extra de seguridad por si es necesario. También incluyen un contacto entre las bornas IN y OUT que se abre cuando el detector es instalado. Esto simplifica el testeo de la continuidad en la línea antes de la instalación de los detectores



Detalles

- Autodiagnostico automatico: Test dinamico de detector y sensibilidad
- Diagnostico manual con indicación visual de sensibilidad
- Test de sensibilidad en instalación sin medios externos
- Cámara óptica intercambiable
- Alta inmunidad a falsa alarmas
- LED independiente de fuego y averiá
- Funcionamiento entre 12 y 24 VDC
- Corriente de polarizacion
- Espectro completo: Optico, termico y sensor multicriterio óptico/termico
- Salida de rele NA, C, NA.
- Reset automatico de la alarma

DP721RTA

Detector convencional óptico-térmico salida de rele y autoreset. Serie 700.

Especificaciones técnicas

Electrical

Power supply type	Zone powered

Detection

Monitoring	Alarm threshold, Contamination level

Physical

Colour	Cloud white (RAL 9001)
Mounting type	Base mount, Ceiling mount
Material (body)	Plastic

Environmental

Vandal proof	No
Application temperature (typical)	+25°C
Environment	Indoor

Regulatory

Compliancy	CE, REACH, RoHS 3, WEEE
Certification	CE

Productos compatibles

Categoría	Referencia	Descripción
Detection device	DB702	Base de conexión de 6 terminales para la serie de detectores DX700.

Como empresa innovadora, Kidde Global Solutions se reserva el derecho de modificar las especificaciones de los productos sin previo aviso. Para conocer las últimas especificaciones de los productos, visite la Web de es.firesecurityproducts.com o póngase en contacto con su comercial.

Last updated on 12 November 2026 - 18:57